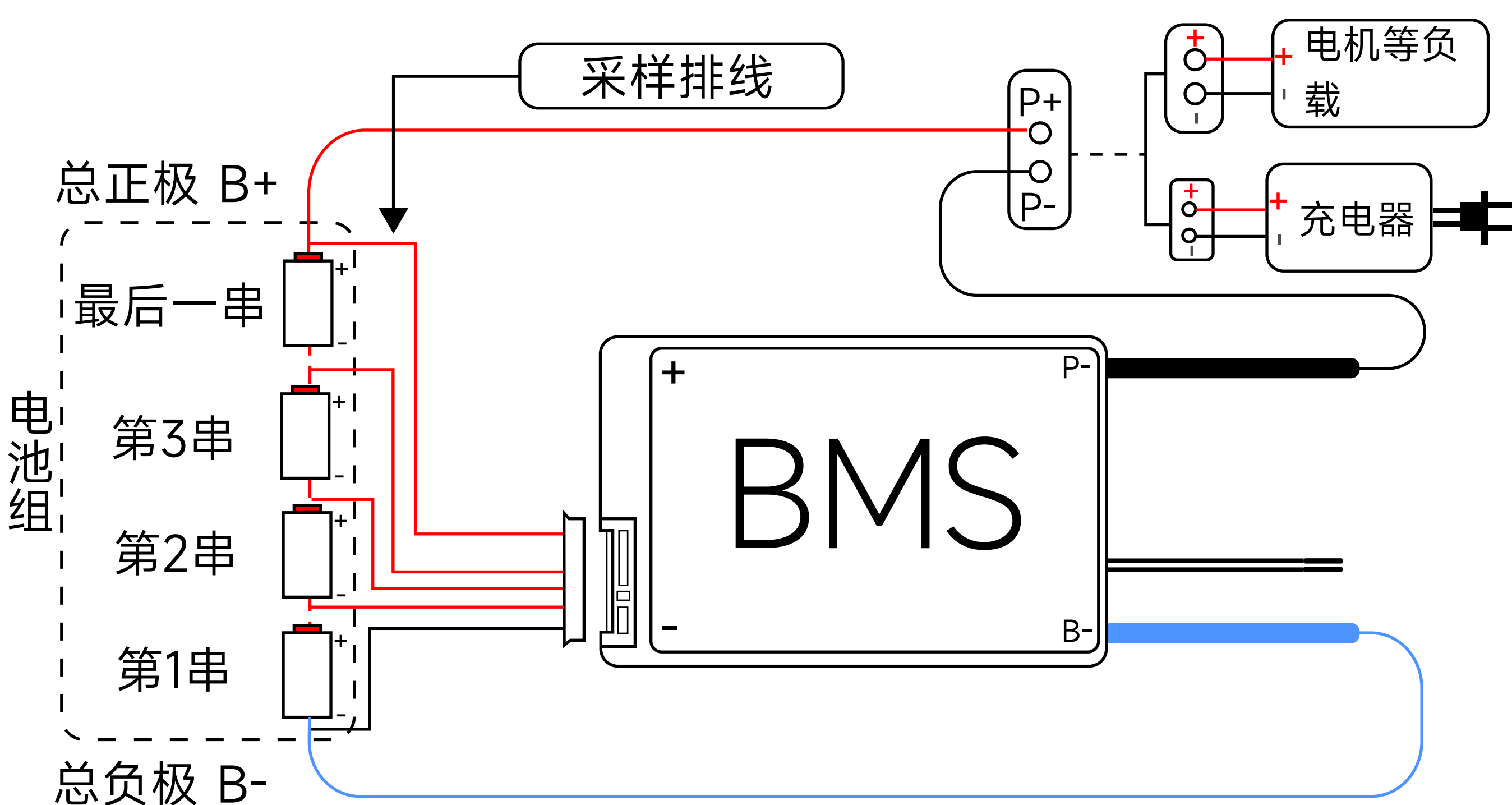


硬件G板使用说明书

一、接线示意图



保护板连接电池顺序：

特别注意：

- 不同厂家的排线不通用，请确保使用配套排线；不同厂家B-、P-线颜色不同，请留意B-、P-标识；
- 切记！！！焊接采样排线时，排线不要插入保护板；

- 1.排线从细黑线连接总负极B-开始连接，第2根线（红线）连接第一串电池正极，后面依次连接每一串电池的正极，直到最后一串总正极B+；
- 2.排线连接好后插头不要直接插入保护板，先检查确认线序是否连接正确，如果是三元聚合物电池电压应该在3.0~4.15V之间，铁锂电池应该在2.5~3.6V之间，钛酸锂电池应该在1.8~2.8V之间，确保电压无误后再进行下一步操作；
- 3.插入NTC（确保NTC处插入了温控探头）；
- 4.将B-线接到电池总负极（B-线的长度不宜超过40cm）；
- 5.将排线加入保护板；
- 6.测量电池B+，B-电压与B+，P-电压是否相等（即：电池组本身电压和经过保护板之后的电压是否相等）。相等即保护板正常工作，可以正常使用了。如不相等，请按照上面接线顺序重新检查一遍。

二、注意事项

- 1.建议螺丝扭矩为8~10N·m（牛米）。
- 2.太阳能充电系统需要检测到电池电压再充电，需要选配充电小板进行搭配使用，才可以正常工作。
- 3.确认排线焊接无误之后，再把排线插入保护板（注：保护板上面的蓝色B-线接电池的总负极，黑色的P-线接在充放电的负极上面），再将随产品的配件（如：标配温控/选配电量板/选配蓝牙/选配GPS/选配显示屏/选配定做通讯接口）安装在保护板上。
- 4.当NTC漏插入时，BMS会产生故障，不能进行正常的充放电。
- 5.DIY用户凡焊接过保护板B-/P-线后不退不换，损坏需要付费维修。由电池故障产生的财产损失，需用户自行承担，本公司只对保护板进行维修及售后。